













GENERATORE INVERTER MULTIPROCESSO SINERGICO PER SALDATURA MIG/MAG, TIG E MMA.
SYNERGIC INVERTER MULTIPROCESS POWER SOURCE FOR MIG/MAG, TIG AND MMA WELDING.

Art.	372	Dati tecnici Specifications	S CE
	400V 50/60 Hz +15% / -20%	Alimentazione trifase Three phase input	
	20 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)	
	18,8 kVA 40% 16,4 kVA 60% 14,2 kVA 100%	Potenza assorbita Input power	
	10A ÷ 400A	Corrente min.-max. ottenibile in saldatura Min.-max. current that can be obtained in welding	
	400A 40% 370A 60% 340A 100%	Fattore di servizio 10 min. 40° C, secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle, (10 min.40°C) according to IEC 60974.1	
	Electronic	Regolazione continua Stepless regulation	
	0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 0,9/1,0/1,2/1,6 0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 0,8/0,9/1,0/1,2 0,8/1,0/1,2/1,6 1,2/1,6	Fe Al Inox Cu-Si 3% Cu-Al8 (AlBz8) Cored	Filo utilizzabile Wire sizes that can be used
	Ø 300 mm/15kg	Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	
	Ø 1,5 ÷ Ø 6,0	Elettrodi utilizzabili Electrodes that can be used	
	IP 23 S	Grado di protezione Protection class	
	120 kg	Peso Weight	
	588x1120x1380	Dimensioni mm (LxPxH) Dimensions mm (WxLxH)	

USB device



**PULSE &
DOUBLE PULSE
OPTIONAL**

